

SICOTEC

avec joint de sécurité*

Données techniques

Spécifications produit	
Longueur du rouleau	7,5
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	3,5 mm
Nombre de rouleaux par palette	25
Armature	Tissu de verre combiné 180 g/m ²
Résistance à la traction	Longueur/largeur ≥ 1000/1000 N/5 cm (EN 12311-1)
Résistance à la rupture	Longueur/largeur 3 % (EN 12311-1)
Résistance au pliage froid	SBS ≤ -25°C
Résistance à la chaleur	SBS ≥ 105°C
Stabilité dimensionnelle	< 0,3%
Classement au feu	F
Garantie	10 ans

(composition de la couche de haut en bas)

- Voile PP
- Bitume élastomère (SBS)
- Tissu de verre combiné 180 g/m²
- Bitume élastomère (SBS)
- Voile PP avec joint autocollant

Application

Couche de séparation et 1^{ère} couche d'étanchéité très résistante en bitume élastomère pour toitures chaudes ou froides sur support en bois (voliges, panneaux) où de sévères exigences sont posées.

Egalement comme 1^{ère} couche dans un système bicouche en nouvelle construction et rénovation pour toutes pentes de toiture et toitures instables.

Les bandes autocollantes sur le joint évitent que la flamme de soudage passe en dessous de la couche posée.

Sur base de cette propriété SICOTEC® peut être posé directement sur les voliges ou matériaux en bois.

Description pour le cahier de charges et prescription pour la pose

m² couche d'étanchéité de toiture, composée de SICOTEC® d'Icopal, couche de séparation très résistante et 1^{ère} couche d'étanchéité en bitume élastomère, face supérieure avec voile PP et double joint de sécurité de 10 cm de largeur, face inférieure avec voile PP et bande de protection autocollante de 2 cm de largeur, ép. = 3,5 mm, armature combinée 180 g/m² voile de verre/tissu de verre.

Application :

1. Dérouler la 1^{ère} bande sur le support en bois et la positionner.
2. La clouer suivant les règles de l'art.
3. Dérouler la bande suivante, la positionner et la clouer.
4. Retirer la feuille siliconée sur le joint de la bande autocollante supérieure et inférieure.
5. Comprimer soigneusement le joint autocollant - de préférence avec le rouleau-presseur d'Icopal.
6. Ensuite, souder le joint avec un brûleur à main. Par temps froid et humide, travailler particulièrement soigneusement.

Superposer le joint longitudinal de ± 12 cm et le souder en plein avec un petit brûleur ou un appareil à air chaud. La flamme ne peut pas entrer en contact avec le support en bois.

10/2014 Technische Sous réserve de modifications techniques.

Description